



tinflex S.A.

LÍDER EN LA FABRICACIÓN
Y COMERCIALIZACIÓN DE
EMPAQUES FLEXIBLES

PRESENTACIÓN CORPORATIVA

► **CATÁLOGO DE PRODUCTOS**





PLANTAS INDUSTRIALES



Exportaciones
a más de **15** países



>250 Colaboradores
en Ecuador

QUIÉNES SOMOS



Con más de 35 años de experiencia en la fabricación y comercialización de empaques flexibles, en Tinflex S.A. nos especializamos en ofrecer soluciones de alta calidad para el mercado nacional e internacional.

Nuestra moderna infraestructura y tecnología, únicas en el país y la región, junto con un servicio orientado a la excelencia, nos permiten satisfacer las necesidades de nuestros clientes, consolidando su confianza en cada proyecto que realizamos.

► MISIÓN

Brindar soluciones efectivas e innovadoras de empaques flexibles que satisfagan y superen las expectativas de nuestros clientes, colaboradores y accionistas, con un compromiso firme hacia la calidad, la responsabilidad social y empresarial.



► VISIÓN

Ampliar nuestra presencia internacional sostenible en mercados estratégicos que potencien nuestro crecimiento. Consolidarnos como una empresa global, confiable y comprometida con la calidad, la innovación y el servicio personalizado para nuestros clientes en cada región en la que operamos.



► Nuestros valores corporativos son, entre otros:



LEALTAD



COMPROMISO



RESPONSABILIDAD



RESPECTO



EQUIDAD

NUESTRA HISTORIA: MÁS DE 35 AÑOS DE INNOVACIÓN Y CRECIMIENTO

1985 - Iniciamos operaciones, marcando el comienzo de una trayectoria dedicada a la excelencia y la innovación.

2009 - Expandimos nuestras exportaciones a Centro y Sudamérica, estableciendo nuestra presencia en mercados internacionales.

2011 - Incorporamos una coextrusora alemana de 9 capas, revolucionando nuestra capacidad productiva y ampliando las exportaciones a Norteamérica.

2016 - Obtuvimos la Certificación ISO 9001 de Gestión de Calidad, validando nuestro compromiso con la excelencia operativa y el cumplimiento de altos estándares en cada uno de nuestros procesos.

2017 - Nos certificamos con BASC, fortaleciendo nuestro compromiso con la seguridad en la cadena de suministro y garantizando prácticas de comercio confiables y protegidas.

2018 - Invertimos en tecnología de punta con una coextrusora de 11 capas, la única de su tipo en Latinoamérica.

2019 - Obtenemos la certificación Kosher, asegurando que nuestros productos cumplan con las estrictas normativas alimentarias judías.

2020 - Dimos un paso decisivo hacia la modernización y eficiencia al implementar SAP, un sofisticado sistema informático integral que revoluciona la gestión de nuestros recursos. Ese mismo año, ampliamos nuestro alcance internacional con una expansión en México, fortaleciendo nuestras capacidades operativas y atendiendo de manera más directa y eficiente a nuestros socios en América Latina.

2021 - Logramos la certificación FSSC 22000 en Seguridad Alimentaria, reafirmando nuestro compromiso con la calidad e inocuidad.

2022 - Dimos un paso significativo en nuestra expansión internacional con el inicio de operaciones en Paraguay, consolidando nuestro alcance en Sudamérica y acercándonos a nuevos mercados emergentes.

2024 - Como parte de nuestra visión de innovación, hemos integrado una coextrusora de 13 capas, una avanzada línea de impresión digital y una nueva prensa flexográfica de última generación. Este salto tecnológico nos permite ofrecer empaques sostenibles y personalizados, maximizando la protección de los productos y manteniéndonos a la vanguardia de las necesidades del consumidor moderno. Además, hemos expandido nuestras operaciones estratégicamente a España, fortaleciendo nuestra presencia en mercados clave a nivel internacional.



Edificio Administrativo

INFRAESTRUCTURA Y TECNOLOGÍA

Contamos con una infraestructura robusta, equipada con maquinaria de última tecnología que respalda nuestro compromiso de ofrecer productos de alta calidad. Nuestro equipo humano, altamente capacitado y enfocado en la excelencia, atiende todas las necesidades de cada cliente, asegurando productos y servicios de primer nivel.



Complejo Industrial Ecuador |



Coextrusora 11 capas con tecnología de triple burbuja



Tecnología de punta en Impresión Digital



Impresora con sistema gearless de gran formato



NUESTRAS CERTIFICACIONES

Tinflex S.A., comprometido con la calidad, seguridad e inocuidad de sus empaques, opera bajo estrictas Buenas Prácticas de Manufactura y un enfoque en mejora continua. Cumplimos con altos estándares de calidad, seguridad alimentaria, responsabilidad ambiental y comercio seguro.

Cada empaque que producimos está diseñado para superar las expectativas de nuestros clientes y contribuir a un futuro más seguro y sostenible.

Certificación FSSC 22000



Es un Sistema de Seguridad Alimentaria reconocido por la GFSI (Global Food Safety Initiative), aplicable en los mercados nacional e internacional de la industria alimentaria. Este sistema de gestión garantiza la inocuidad de los alimentos y sus empaques a lo largo de toda la cadena productiva, asegurando al consumidor un producto seguro. En este contexto, Tinflex S.A. busca brindar confianza a sus clientes y está comprometido con la seguridad alimentaria, asegurando la gestión de inocuidad en los empaques producidos.



Certificación ISO 9001:2015

Es un Sistema de Gestión de Calidad que tiene como objetivo la mejora continua de la organización y la satisfacción de los clientes. Con este esquema, Tinflex S.A. demuestra su capacidad de proporcionar empaques bajo cumplimiento de todos los requisitos de calidad de sus clientes.



Certificación ISO 14001:2015

Es un Sistema de Gestión Ambiental diseñado para promover la mejora continua y la sostenibilidad dentro de la organización. Con esta certificación, Tinflex S.A. evidencia su compromiso con la protección del medio ambiente y su capacidad para cumplir con todos los requisitos aplicables y las expectativas de sus clientes, contribuyendo así a un futuro más responsable y sostenible.



Rumbo a la Carbono Neutralidad

La certificación de Carbono Neutralidad es un reconocimiento que avala el compromiso de Tinflex con la sostenibilidad y la reducción de su huella de carbono. En Tinflex S.A. implementamos prácticas responsables para medir, reducir y compensar las emisiones de CO₂, contribuyendo así a un futuro más limpio y sostenible.



Certificación KOSHER

El certificado KOSHER garantiza que nuestros empaques cumplen con la normativa judía. Actualmente esta certificación desempeña un papel muy importante en las ventas del sector de la alimentación.



Certificación BASC

Las normas BASC son un poderoso aliado en la lucha contra el narcotráfico. Es un programa de cooperación entre el sector privado y organismos nacionales y extranjeros creado para fomentar un comercio internacional seguro. Tinflex S.A. forma parte de este comercio seguro, y garantiza a sus clientes seguridad y calidad en cada despacho.

CERTIFICACIÓN PUNTO VERDE



RESPONSABILIDAD SOCIAL Y AMBIENTAL

TINFLEX S.A. disminuye el impacto de los empaques flexibles en el medio ambiente, basando sus actividades en los principios de una economía circular.

Somos la primera empresa del sector plástico del país en alcanzar la certificación de **Punto Verde**.

Como parte de nuestro compromiso con la sociedad y el medio ambiente, Tinflex S.A. fabrica madera plástica para la construcción de casas, parques infantiles, bancas, pallets, etc.

Para mayor información
visítanos en:

www.tinflex.com



SISTEMA DE ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

En TINFLEX S.A., el aseguramiento de la calidad es un conjunto de actividades meticulosamente planificadas, aplicadas de manera sistemática, con el fin de garantizar la satisfacción de los requisitos de calidad de nuestros productos y servicios. Estas actividades desempeñan un papel esencial en la prevención de errores, lo cual se refleja en nuestro enfoque de control de calidad continuo, centrado en las salidas del proceso.

Siguiendo nuestro Modelo Integral (**SGI**), llevamos a cabo un control exhaustivo desde la adquisición de materias primas hasta la línea de producción, pasando por el producto final y la logística, asegurando los niveles de calidad requeridos en cada etapa.



EQUIPOS DE LABORATORIO



| Probador de tracción

Contamos con un laboratorio moderno y de alta tecnología que nos permite asegurar la calidad de nuestros productos mediante ensayos normalizados, adaptados a su aplicación final.

Nuestros análisis evalúan diversas propiedades, como las mecánicas, ópticas, térmicas, microscópicas, retención de solventes y barrera, determinando el grado de transferencia de oxígeno y vapor de agua a través de la lámina.



| Laboratorio de Aseguramiento de la Calidad

► Cada paso que damos está impulsado por la búsqueda incesante de la excelencia, para brindar productos y servicios en los que puede confiar plenamente.



| Perfilador de espesores



| Analizador de permeabilidad



| Probador de Sellado Térmico

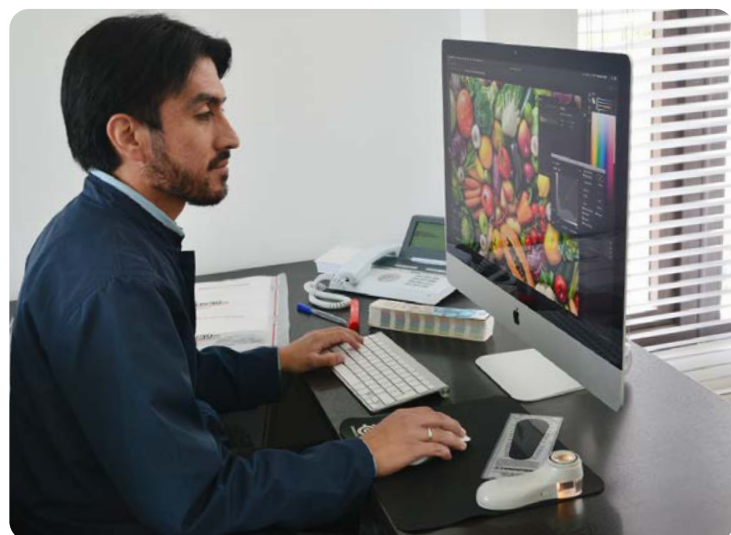
NUESTROS PROCESOS



| Coextrusora 9 capas

▶ EXTRUSIÓN

Nuestras líneas de extrusión de vanguardia nos permiten fabricar materiales de 3 hasta 13 capas con espesores desde 12 hasta 300 micras. Nos adaptamos a las necesidades del mercado, logrando diseños de empaques únicos e innovadores, con excelentes propiedades de barrera, mecánicas y ópticas.



| Dpto. de Diseño y Prerensa

▶ DISEÑO Y PREPrensa

Contamos con tecnología de última generación para trabajar en la conversión de diseños digitalizados. La información proporcionada por nuestros clientes se encuentra protegida por acuerdos de confidencialidad.

Nuestro equipo profesional posee el know-how necesario para conceptualizar, asesorar, desarrollar y convertir en realidad todas las ideas y necesidades de nuestros clientes.



| Impresora alemana de alta tecnología

▶ IMPRESIÓN

TINFLEX S.A. dispone de moderna tecnología alemana, italiana y española, que nos permite imprimir hasta 10 colores en flexografía y 8 en rotograbado, logrando una calidad de impresión insuperable. Nuestros sistemas de inspección automatizados controlan cualquier desviación de los estándares aprobados por nuestros clientes.

Además, hemos incorporado una prensa con tecnología digital pionera en Centro y Sudamérica, ampliando nuestras capacidades para ofrecer soluciones innovadoras y versátiles al mercado.

NUESTROS PROCESOS



| Laminadora

LAMINACIÓN

Disponemos de una línea de productos para atender las necesidades del mercado como bilaminados, trilaminados y tetralaminados, usando diversidad de materias primas, como polipropileno, polietileno, poliéster, nylon, aluminio, papel, coextruido de mediana y alta barrera, entre otros.



| Bobinadora

CORTE

TINFLEX S.A. posee una amplia gama de equipos bobinadores con tecnología de procedencia española y brasileña estructurados con controles automáticos de tensión, diámetro de bobina, longitud por rollo y alineación de bordes; lo que asegura productos con altos estándares de calidad que cumplen con las especificaciones de nuestros clientes, así como con las expectativas tanto del mercado nacional como internacional.



| Selladora

SELLADO Y CONVERSIÓN

Trabajamos con tecnología de punta para elaborar fundas en diferentes tipos de materiales y estilos para diversas aplicaciones. Fabricamos fundas / bolsas tipo camiseta, precorte, doypack, pouch, con sello fondo, sello lateral, sello T, con troquelado y/o perforado acorde a las necesidades del cliente.



tinflex digital

Transformando el Futuro del Empaque



Nuestra nueva tecnología digital, lleva la impresión a un nivel superior, ofreciéndote soluciones personalizadas que se adaptan a las tendencias actuales del mercado. Basada en los principios de Just in Time y On Demand, es ideal para productos de ediciones limitadas o para cambios rápidos de diseño, optimizando la producción y minimizando el desperdicio, mientras te brindamos personalización total según tus necesidades.

Descubre cómo Tinflex Digital puede transformar tus empaques.

¡Escanea el código QR para obtener más información!



LLEVA TU PRODUCTO AL SIGUIENTE NIVEL



**PORTAFOLIO DE
PRODUCTOS**
▶ **ALIMENTOS**



TERMOENCOGIBLES DE BARRERA PARA ALIMENTOS

Nuestra estructura de 11 - 13 capas, basada en tecnología de triple burbuja, redefine la presentación y preservación de productos. Este enfoque innovador maximiza la resistencia y flexibilidad del empaque, adaptándose a las demandas del consumidor moderno. Cada capa ofrece una barrera efectiva contra elementos externos, asegurando la integridad del contenido y mejorando su atractivo visual. Eleva tu marca con una solución de empaque que transforma cada producto en una experiencia memorable.

Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión
- **Tapas y fondos**

SB - SHRINK STANDARD

Empaques transparentes e impresos en una amplia gama de espesores, diseñados para satisfacer las diversas necesidades de los productos en el mercado actual. Nuestra tecnología permite una contracción excepcional, asegurando que todos sus productos luzcan atractivos y de alta calidad.

Tecnología de Barrera EVOH Avanzada para proteger eficazmente los productos del oxígeno y otros gases, lo que prolonga su vida útil.

- **ALTA BARRERA - SBHS**
- **MEDIANA BARRERA - SBSM**

PROPIEDADES

- Barrera de tecnología avanzada contra gases y vapor de agua
- Propiedades de contracción hasta del 40% DM y DT
- Función de sellado sobrepuesto
- Excelente transparencia y brillo
- Mayor rendimiento en menor espesor (18% menos que empaques estándar)
- Muy buenas propiedades de sellado
- Material libre de cloro (PVDC)
- Excelentes propiedades mecánicas

APLICACIONES

- Carnes frescas
- Carnes procesadas
- Embutidos
- Quesos frescos y maduros
- Pollos
- Pavos
- Pescados



Escanéame para ver el video



SB - SHRINK XTREME

Empaque transparente o impreso, en variedad de espesores, que proporciona una excelente durabilidad de los alimentos. Resistencia a la perforación con excelentes propiedades de contracción.

- **ALTA BARRERA - SBXH**
- **MEDIANA BARRERA - SBXM**

▶ PROPIEDADES

- Excelente resistencia a la perforación
- Barrera de tecnología avanzada contra gases y vapor de agua
- Propiedades de contracción hasta del 30%
- Función de sellado sobrepuesto
- Excelente transparencia y brillo
- Muy buenas propiedades de sellado
- Material libre de cloro (PVDC)
- Excelentes propiedades mecánicas



▶ APLICACIONES

- Productos con hueso & bordes afilados

TODAS NUESTRAS BOLSAS TERMOENCOGIBLES ESTÁN DISPONIBLES EN:



COEXTRUIDOS 9 CAPAS - ALIMENTOS

Combinación de polímeros que poseen diferentes propiedades para asegurar un empaque funcional, preservando los alimentos durante un mayor período de tiempo.

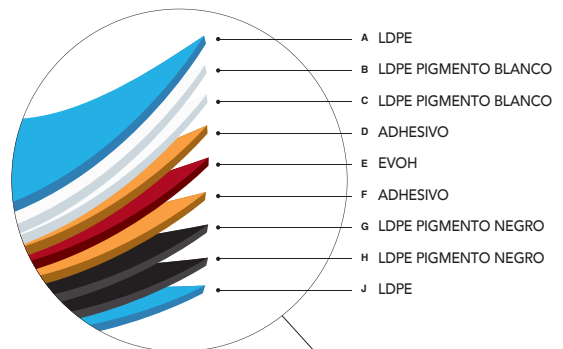
Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión
- Tapas y fondos

PELÍCULA BLANCO / NEGRO EVOH

PROPIEDADES

- Película de espesor entre 70 – 90 micras
- Propiedades superiores de barrera contra la luz
- Excelente barrera EVOH contra olores, vapor de agua y oxígeno
- Resistencia al rasgado
- Sellado superior
- Excelentes propiedades mecánicas
- Tratamiento corona para adherencia de tintas, ideal para procesos de envasado con peróxido



APLICACIONES

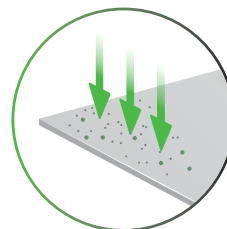
- Productos lácteos de larga vida, leche (UHT)



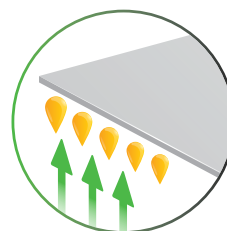
PELÍCULA CON NYLON TRANSPARENTE O PIGMENTADA SIMÉTRICA

PROPIEDADES

- Película de espesor entre 50 – 100 micras
- Barrera con NYLON en las capas intermedias
- Propiedades superiores de barrera al oxígeno
- Excelente barrera a la migración química
- Resistencia al rasgado y sellado superior
- Tratamiento corona ideal para adherencia de tintas en impresión o laminación



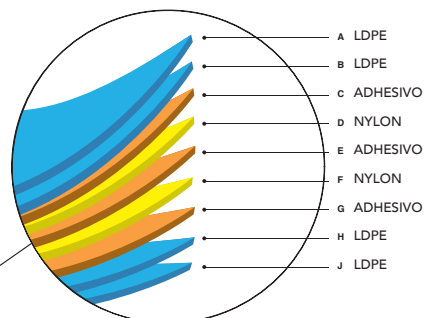
BARRERA A LA HUMEDAD
Y OXÍGENO
(EVITA LA OXIDACIÓN DEL ACEITE)



IMPIDE LA MIGRACIÓN DE LAS GRASAS
HACIA EL EXTERIOR

APLICACIONES

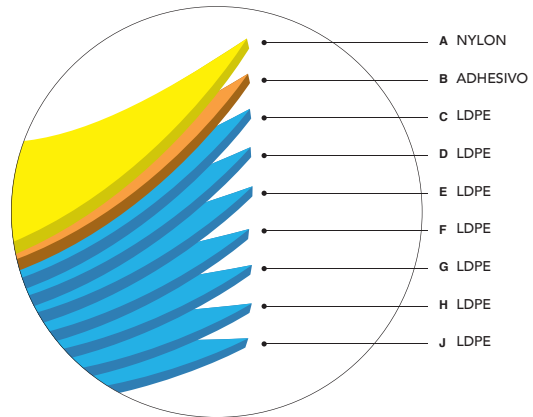
- Aceites
- Mantecas
- Mantequilla
- Vegetales procesados



PELÍCULA CON NYLON TRANSPARENTE O PIGMENTADA ASIMÉTRICA

PROPIEDADES

- Película de espesor entre 60 – 180 micras
- Barrera con NYLON en capa externa
- Propiedades superiores de barrera al oxígeno
- Excelente barrera a la migración química
- Resistencia al rasgado y sellado superior
- Tratamiento corona ideal para adherencia de tintas en impresión o laminación
- Ideal para empacar al vacío



APLICACIONES

Fabricación de bolsas pouch para empacado de:

- Conservas
- Productos precocidos
- Productos secos
- Embutidos
- Quesos
- Carnes
- Mariscos
- Frutas y Verduras



FONDO ALTA Y MEDIANA BARRERA

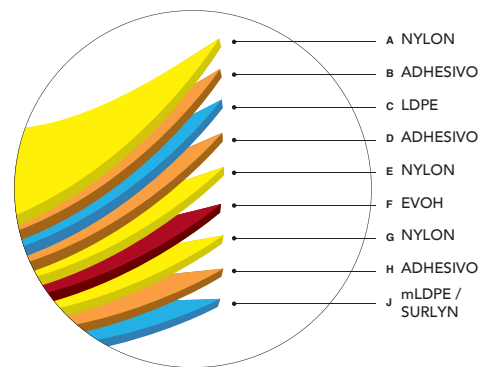
PROPIEDADES

- Película de espesor entre 90 – 200 micras
- Alta y mediana barrera con NYLON/EVOH excelente contra el oxígeno & vapor de agua
- Especialmente diseñadas para aplicaciones en equipos de termoformado
- Excelentes propiedades de formabilidad y sellabilidad
- Buenas propiedades mecánicas
- Resistencia al rasgado y punción
- Buenas propiedades ópticas

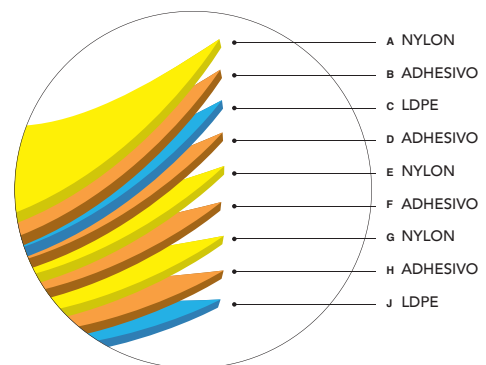
APLICACIONES

- Productos precocidos
- Embutidos
- Quesos
- Carnes
- Pescados y Mariscos
- Frutas y Verduras

ALTA BARRERA



MEDIANA BARRERA



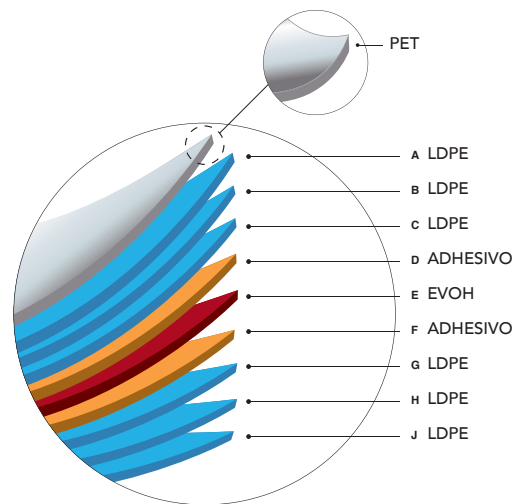
TAPA COEXTRUIDA Y LAMINADA

PROPIEDADES

- Tapa coextruida y laminada de alta y mediana barrera
- Espesores de entre 60 – 150 micras
- Especialmente diseñadas para aplicaciones en equipos de termoformado
- Buena sellabilidad
- Buena resistencia mecánica
- Excelente barrera al oxígeno y vapor de agua

APLICACIONES

- Productos precocidos
- Embutidos
- Quesos
- Carnes
- Pescados y Mariscos
- Frutas y Verduras



COEXTRUIDOS 3 CAPAS - ALIMENTOS

Combinación de polímeros que permiten películas 30% más resistentes que una película monocapa. Gracias a nuestra tecnología alemana de coextrusión, podemos utilizar material reciclado en la capa intermedia, para fabricar empaques amigables con el medio ambiente.

Disponible en: – Bobinas con o sin impresión
– Bolsas con o sin impresión

PELÍCULA TRANSPARENTE DE BAJA DENSIDAD

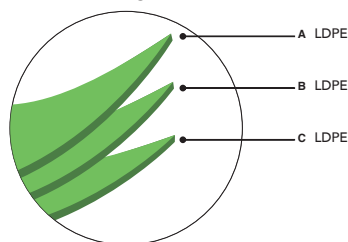
PROPIEDADES

- Sellado superior
- Excelente resistencia mecánica
- Muy buen deslizamiento
- Brillo & transparencia superior

APLICACIONES

- Azúcar
- Sal
- Frutas
- Pan
- Banano
- Verduras
- Hortalizas
- Embutidos
- Bebidas

LDPE TRANSPARENTE



PELÍCULAS PIGMENTADAS DE BAJA DENSIDAD

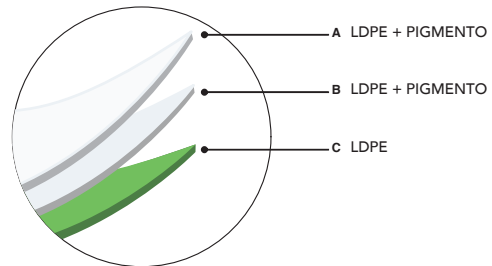
PROPIEDADES

- Excelente resistencia mecánica
- Sellado superior
- Buena barrera a la luz

APLICACIONES

- Frutas
- Hortalizas
- Leche
- Crema de Leche
- Yogurt

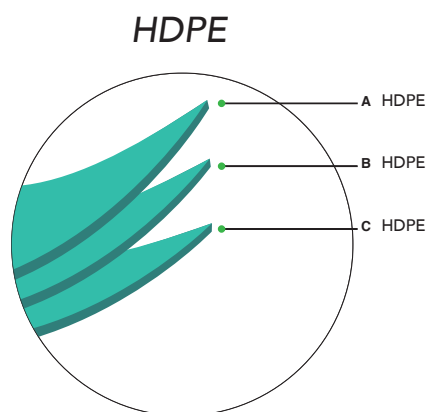
LDPE PIGMENTADO



PELÍCULA TRANSPARENTE O PIGMENTADA DE ALTA DENSIDAD

► PROPIEDADES

- Excelentes propiedades mecánicas
- Resistencia al impacto
- Sellado superior
- Barrera a la humedad
- Apto para el contacto con alimentos



► APLICACIONES

- Banano
- Cereales
- Empaque primario de grasas
- Fundas en rollos precorte (RPC) para alimentos y congelados





ESTRUCTURAS LAMINADAS PARA ALIMENTOS

Combinación de diferentes capas de materiales para lograr propiedades únicas en los diferentes procesos de empaque.

Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión

PELÍCULAS BILAMINADAS Y TRILAMINADAS

PROPIEDADES

- Excelente barrera a la migración química y al oxígeno
- Buena resistencia mecánica
- Sellado superior

APLICACIONES

- Snacks
- Caramelos
- Helados
- Confites
- Fideos
- Harinas
- Frutos secos
- Verduras
- Hortalizas
- Café
- Productos congelados



VARIEDAD DE COMPLEJOS

BILAMINADOS

- Poliéster (PET) / Polietileno (LDPE)
- Polipropileno (BOPP) / Polietileno (LDPE)
- Polipropileno (BOPP) / Polipropileno (BOPP)
- Polipropileno (BOPP) / Polipropileno Cast (CPP)
- Polipropileno Cast (CPP) / Polipropileno Cast (CPP)
- Poliéster (PET) / Polietileno (LDPE) Coextruido 9 capas
- Polipropileno (BOPP) / Polipropileno Metalizado (BOPP)

TRILAMINADOS

- Poliéster (PET) / Polipropileno Metalizado (BOPP) / Polietileno (LDPE)
- Poliéster (PET) / Poliéster Metalizado (PET) / Polietileno (LDPE)
- Polipropileno (BOPP) / Poliéster Metalizado (PET) / Polietileno (LDPE)





**PORTAFOLIO DE
PRODUCTOS
► INDUSTRIALES**

COEXTRUIDOS 3 CAPAS - INDUSTRIALES

Combinación de polímeros que permiten películas 30% más resistentes que una película monocapa. Gracias a nuestra tecnología alemana de coextrusión, podemos utilizar material reciclado en la capa intermedia, para fabricar empaques amigables con el medio ambiente.

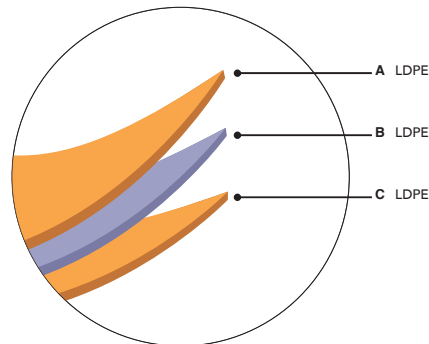
Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión

PELÍCULA TRANSPARENTE O PIGMENTADA DE BAJA DENSIDAD

PROPIEDADES

- Buen sellado
- Excelente resistencia mecánica
- Buen deslizamiento y maquinabilidad
- Buena resistencia al rasgado



APLICACIONES

- Papel Higiénico
- Toallas sanitarias
- Pañales
- Fundas para basura
- Procesos de empackado a mayor escala
- Colchones
- Almohadas
- Ropa
- Protección de objetos metálicos, equipos eléctricos, piezas grandes de maquinaria y vehículos, etc.

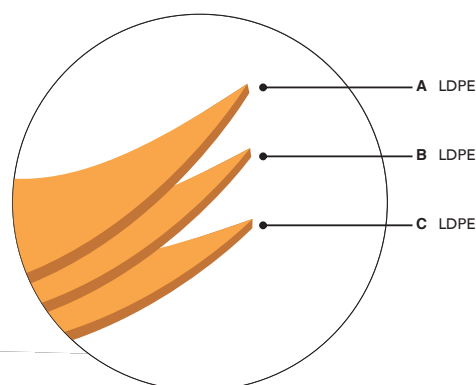


PELÍCULA TERMOENCOGIBLE DE BAJA DENSIDAD

► PROPIEDADES

- Alta rigidez
- Excelentes propiedades mecánicas
- Buen desempeño en túneles de termoencogido
- Buena resistencia a la manipulación

LDPE



► APLICACIONES

- Embalaje y protección de frascos, latas y botellas

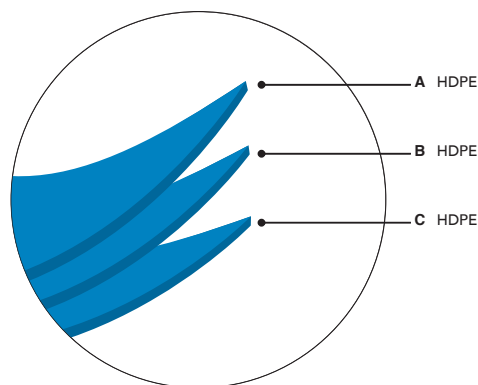


PELÍCULA GENÉRICA TRANSPARENTE O PIGMENTADA DE ALTA DENSIDAD

APLICACIONES

- Construcción
- Sector agroindustrial
- Fundas de boutique
- Empaques para insumos médicos (suero)
- Fundas para supermercados:
 - Tipo camiseta
 - Tipo precorte

HDPE



PROPIEDADES

- Excelente resistencia mecánica
- Buena barrera a gases
- Resistencia al impacto



ESTRUCTURAS LAMINADAS - INDUSTRIALES

Combinación de diferentes capas de materiales para lograr propiedades únicas en los diferentes procesos de empaque.

Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión

PELÍCULAS BILAMINADAS Y TRILAMINADAS

PROPIEDADES

- Excelente barrera a la migración química y al oxígeno
- Buena resistencia mecánica
- Sellado superior

APLICACIONES

- Fármacos
- Etiquetas roll feed
- Alimento para mascotas
- Productos de limpieza como:
 - Cloro
 - Desinfectantes
 - Paños húmedos
 - Jabones
 - Shampoo



VARIEDAD DE COMPLEJOS

BILAMINADOS

- Poliéster (PET) / Polietileno (LDPE)
- Polipropileno (BOPP) / Polietileno (LDPE)
- Polipropileno (BOPP) / Polipropileno Cast (CPP)
- Polietileno (LDPE) / Polietileno (LDPE)

TRILAMINADOS

- Poliéster (PET) / Polipropileno Metalizado (BOPP) / Polietileno (LDPE)
- Poliéster (PET) / Poliéster Metalizado (PET) / Polietileno (LDPE)





PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

► OTROS

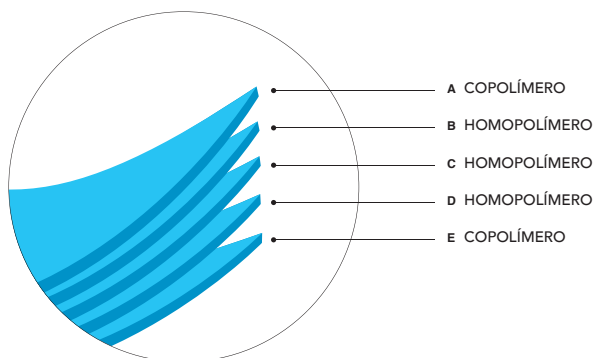
Película coextruida de polipropileno mono-orientado de 5 capas, con o sin tratamiento superficial, para bolsas monocapas y procesos de impresión o laminación.

Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión

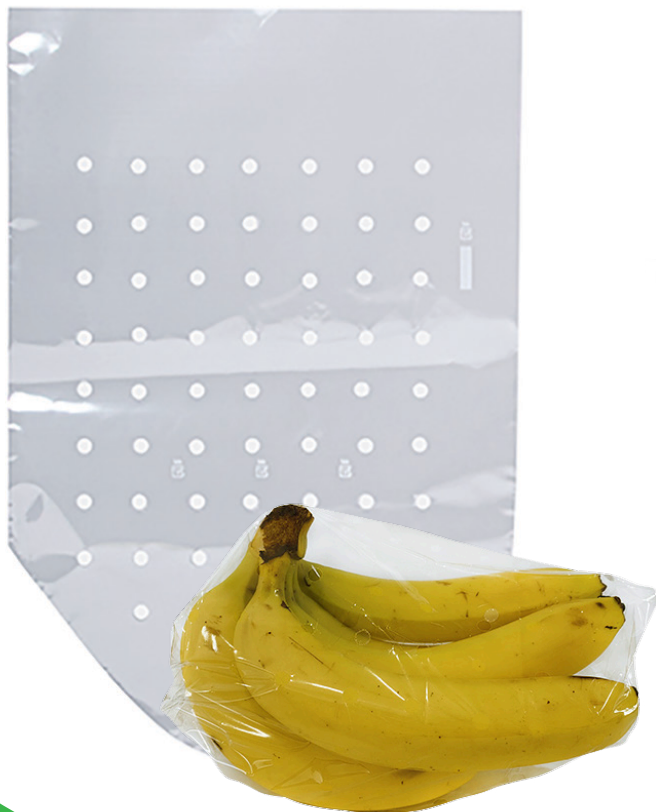
► APLICACIONES

- Fuerza de sello sobresaliente
- Excelente deslizamiento
- Buena planicidad y estabilidad dimensional



► PROPIEDADES

- Fundas tipo J (Banano)
- Verduras y Hortalizas





BOPP

Película coextruida de polipropileno bi-orientado de 5 capas, con tratamiento superficial, para procesos de impresión o laminación.

Disponible en:

- Bobinas con o sin impresión
- Bolsas con o sin impresión

► PROPIEDADES

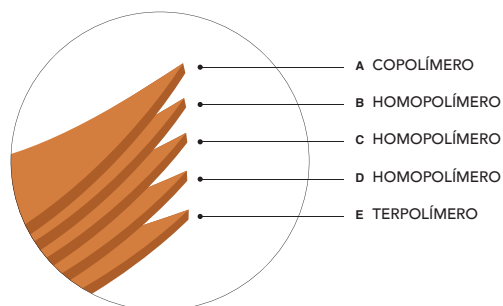
- Alto brillo y excelente transparencia
- Buena barrera contra la humedad
- Buenas propiedades mecánicas
- Excelente permeabilidad al vapor de agua
- Diferentes temperaturas de sello

► APLICACIONES

- Papel higiénico
- Jabones
- Etiquetas (Wrap Around)
- Frutas
- Verduras y Hortalizas
- Snacks
- Helados
- Confites
- Galletas

► VARIEDAD DE PRESENTACIONES

- BOPP Transparente
- BOPP Mate
- BOPP Perlado
- BOPP Metalizado





STRETCH FILM

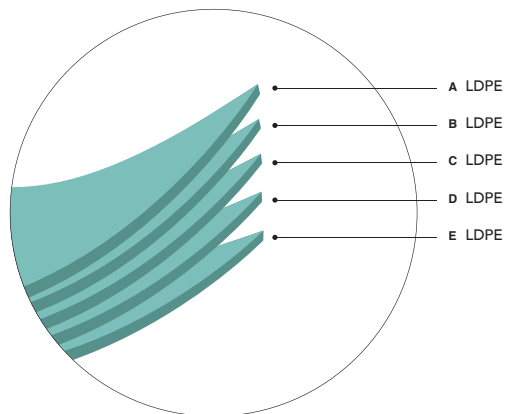
Película estirable de 5 capas de polietileno de ultra alta resistencia.

Disponible en:

– Bobinas manuales o industriales

PROPIEDADES

- Excelentes propiedades ópticas
- Excelente nivel de adhesividad
- Excelente pre-estiramiento de alta resistencia
- Alto rendimiento



APLICACIONES

- Protección y aseguramiento de cargas
- Empaque de alimentos



tinflex S.A.

NUESTRAS CERTIFICACIONES:



Matriz: Pasaje El Recuerdo S/N y Calle Ignacio Fernández Salvador • Tel: (593-2) 393-0740 ext. 2115 • Pifo - Quito - Ecuador
Bodega: Km 11.5 Vía a Daule, Parque California 1, Bodega A3 • Tel: (593-4) 210-3063 • Guayaquil - Ecuador
info@tinflex.com • www.tinflex.com